

Brick Mix MH.2 maltová směs pro zdění a současné spárování lícových cihel

Suchá maltová směs. Odpovídá maltě pro zdění G třídy dle ČSN EN 998-2-2010.

Oblast použití:	<ul style="list-style-type: none"> • ke zdění a následnému jednokrokovému spárování lícových cihel s nasákavostí nad 6%, nebo jiných tvarovek s vyšší nasákavostí • vhodná pro vnitřní a vnější použití • odolává povětrnostním vlivům • mrazuvzdorná, odolná proti vzniku výkvětů • vysoce stabilní, stálobarevná • dobře zpracovatelná se sníženou prašností • zachovává difuzní vlastnosti
------------------------	--

Složení materiálu:	Suchá maltová směs na bázi cementu, anorganických pojiv a kameniva, přísad a příměsí ke zlepšení vlastností při zpracování.
---------------------------	---

Technické vlastnosti:	Zrnitost, granulometrie	0 – 4 mm
	Spotřeba rozdělovací vody na 1 (30 kg) pytel	cca 5,0 l
	Tloušťka lepícího lože	do 15 mm
	Doba zpracovatelnosti	cca 2 hodiny
	Pevnost v tlaku po 28 dnech	≥ 5,0 N/mm ²
	Spárování spár	viz zpracování
	Plné vyzrání a odpovídající barevnost	po cca 28 dnech
	Objemová hmotnost čerstvé malty	1,8-1,9 kg/dm ³
	Sypná hmotnost suché směsi	1,5-1,6 kg/dm ³

Spotřeba/vydatnost:	Z jednoho 30 kg pytle vznikne po zamíchání s rozdělovací vodou cca 26 litrů čerstvé malty. Spotřeba je závislá na formátu cihel a jejich děrování: <ul style="list-style-type: none"> - WDF plná cca 50 kg/ m² - NF plná cca 50kg/ m² - ČF plná cca 65 kg/ m² - DF plná cca 60 kg/ m² - RF plná cca 58 kg/ m²
----------------------------	---

Skutečná spotřeba je závislá na vlastnostech cihel, druhu cihel, technologii vyplňování spár a manipulaci s nářadím.


Požadavky na vyzdívání cihly:	Cihly musí být čisté, bez prachu a jiných stavebních nečistot. Cihly před zděním zkontrolujte, jestli jsou bez trhlin nebo jiného viditelného poškození. Případné nečistoty nebo separační vrstvy na ložné ploše cihly před položením do maltového lože odstraňte. Pokud je ložná plocha cihly mastná je nutné ji odmastit. Cihly před vyzdíváním nenamáčejte! Při extrémním počasí nepoužívejte cihly zmrzlé, nebo rozpálené od slunce.
--------------------------------------	--

Zpracování:	<ul style="list-style-type: none"> • malta se smíchá v čisté nádobě s přesně stanovenou rozdělovací vodou tak, aby směs byla dokonale promíchaná bez hrud • lze rozmíchávat všemi typy nízko-otáčkových míchaček nebo elektrickým míchadlem • k rozmíchání směsi se použije buď běžná pitná voda nebo voda podle ČSN EN 1008. Znečištěná voda může způsobit dodatečný vznik výkvětů. • po době zrání (odležení) cca 5 min. opět krátce promíchat • směs se zpracovává při teplotách od +4°C do +28°C • přidávání přísad, prostředků proti mrazu nebo přídavného plniva do hotové směsi je nepřípustné • při tuhnutí malty v nádobě nikdy neprovádět další ředění vodou, změnou poměru dochází ke změně technických vlastností malty! • záměsové vody přidávat stále stejné množství, aby nedocházelo k následným změnám barevného odstínu
--------------------	---

Brick Mix MH.2 maltová směs pro zdění a současné spárování lícových cihel

<p>Aplikace maltové směsi:</p>	<ul style="list-style-type: none"> • maltu nanášíme zednickou lžící na vodorovnou spáru tak, aby byla vyplněna celá plocha spáry • síla nanášené vrstvy by měla být o cca 2 mm silnější, než požadovaná finální síla spáry (při požadavku na 10 mm spáru nanášíme cca 12 mm) • po nanesení malty pokládáme lícové cihly, srovnáme řadu a poklepáním usadíme do maltového lože • po usazení cihly přebytečnou vytlačenou maltu strhněte nahrubo zednickou lžící tak, aby nedošlo k zašpinění cihel • počkáme na zavadnutí malty. Malta je dostatečně zavadlá, když tlakem palce je možné maltu již velmi málo stlačit • po zavadnutí malty upravit spáru vhodným nářadím (dřevěným kolíkem, kovovou škrabkou, gumovou hadicí apod.) do požadovaného profilu, tvaru a struktury spáry • úpravu povrchu provádět vždy ve stejném stavu vyschnutí malty ve spáře • poslední úpravu očištění provést na sucho měkkým jemným smetáčkem bez použití vody • nenamáčet používané nářadí do vody a nepracovat s mokrým nářadím • spárovací směs nesmí být připravována spolu s jinými maltami obsahujícími vápno nebo jeho sloučeniny • tuhnoucí spárovací směs neoživovat přidáním rozdělovací vody, vzniká riziko barevného rozdílu spáry • doporučuje se: před zahájením prací provést zkušební zdění na kontrolní ploše z několika kusů cihel pro potvrzení výsledného vzhledu, barevnosti, povrchu a tvaru spáry. • rozdělovat a nanášet pouze tolik malty, které je možné zpracovat do cca 20 min. otevřeného času zrání a tuhnutí malty. Tato doba se může vysokou teplotou zkrátit • dilatační spáry ponechat čisté
<p>Zajištění kvality:</p>	<p>Kvalita je trvale sledována v laboratořích výrobního závodu.</p>
<p>Balení:</p>	<p>V papírových ventilových pytlích po 30 kg.</p>
<p>Likvidace obalu:</p>	<p>Obal zcela vyprázdnit a poté nakládat jako s ostatním odpadem.</p>
<p>Způsob a doba skladování:</p>	<p>Při skladování chránit před působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu (nejvýše 75 %). Za těchto podmínek je doba skladovatelnosti 6 měsíců od data výroby uvedeného na obalu.</p>
<p>Bezpečnost:</p>	<p>Malta po rozmíchání s vodou vytváří alkalickou směs. Při práci nejezte a nekuřte (opatření proti požití nebo vdechnutí prachu) a používejte pracovní oděv. Při zasažení očí dostatečně vymývejte proudem čisté vody a hned konzultujte s očním lékařem.</p>
<p>První pomoc:</p>	<p>Při zasažení očí je dostatečně vyplachujte velkým množstvím čisté vody. Při přímém zasažení pokožky kůži omyjte velkým množstvím vody a následně hydratačním mýdlem. Projeví-li se zdravotní potíže nebo v případě pochybností vždy vyhledejte lékařské ošetření a lékaři správně informujte o způsobu zasažení.</p>

Brick Mix MH.2 maltová směs pro zdění a současné spárování lícových cihel

 1020	
Brickland s.r.o, Nepomucká 208, 32600, Plzeň	
EN 998-2:210 Brick Mix MH.2 Prohlášení o vlastnostech č.: PV/CZ/069/2013 Maltová směs pro zdění a spárování lícových cihel a jiných venkovních stavebních pohledových prvků	
Reakce na oheň:	A1
Pevnost spoje, ve smyku: (tabulková hodnota)	0,15 N/mm ²
Pevnost v tlaku	třída M5
Absorbce vody:	≤ 0,2 kg/m ² .min ^{0,5}
Absorbce chloridů:	≤ 0,1%
Prostupnost vodních par: (tabulková hodnota)	μ 15/35
Tepelná vodivost λ _{10,dry} : (tabulková průměrná hodnota, P=50%)	1,17 W/m.K
Trvanlivost, součinitel mrazuvzdornosti: (zmrazování/rozmrazování)	0,75 pro 10 cyklů
Zvláštní charakteristika:	0

Při prováděných pracích je nutno dbát příslušných doporučení a směrnic, norem a současně platných technických listů, jakož i uznávaných architektonických a technických pravidel. Přebíráme záruku za bezvadnou kvalitu našich výrobků. Naše doporučení se zakládají na zkouškách a praktických zkušenostech. Na rozdílné podmínky stavenišť však nemáme žádný vliv. Technické poradenství poskytujeme stále jen jako vedlejší službu. Z poradenství nelze vůči nám odvodit žádné závazné požadavky.

Vydání tohoto technického listu

12/2014